



SAVAŞ[®]

ÇELİK ELEK ÜRETİM ve PAZ. LTD. ŞTİ.

insan ve teknoloji elele
cooperating of human & technology

iec denetim ve gozetim hizmetleri ltd

The management of
SAVAŞ ÇELİK ELEK ÜRETİM VE PAZARLAMA LTD.ŞTİ.
Köseler Köyü İst Mermerciler SS 6.Cadde No:11
Dilovası KOCAELİ / TÜRKİYE

has been assessed and certified by IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited in respect of their Quality Management System and found to be meeting the requirements of

BS EN ISO 9001:2008

Certification is hereby granted providing the rules and conditions relating to the certification are observed at all times and reference should be made to the Company Quality Manual for the exclusions from Section 7

Certification Scope:

Production and Sales of Decorative Covering Wires, Special Alloy Steel Wires

Date of First Issue	Date of Revision	Valid Until
11 th August 2012	11 th August 2012	07 th August 2013

Certificate Number	SAC Number
TR7004-Q/UK	17

Authorized signature for IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited

iec denetim ve gozetim hizmetleri ltd
Köknar - sokak 123 712 222
Kocaeli - 41010 712 222
www.iec-certification.com.tr
İstanbul - 41010
123 Köknar Sokak
Kocaeli - 41010
Tic Sic No: 272700
Vergi Sic No: 272700

The certificate attests the conformity of the certificate holder's quality management system with the requirements of the standard BS EN ISO 9001:2008. The certificate is valid for a period of 12 months from the date of issue. The certificate holder must maintain the system in accordance with the requirements of the standard and submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for surveillance audits. The certificate holder must also submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for re-assessment audits. The certificate holder must also submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for re-assessment audits. The certificate holder must also submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for re-assessment audits.

iec independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited Yürekli İnanç

iec denetim ve gozetim hizmetleri ltd

Bu belge ile
SAVAŞ ÇELİK ELEK ÜRETİM VE PAZARLAMA LTD.ŞTİ.
Köseler Köyü İst Mermerciler SS 6.Cadde No:11
Dilovası KOCAELİ / TÜRKİYE

Yen IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited tarafından denetlenmiş ve Kalite Yönetim Sistemlerinin uygulanma şartlarına uygunluğu onaylanmıştır

BS EN ISO 9001:2008

Bu sertifika sertifikasyonu ilgili kural ve şartları her zaman gözetilmesi halinde ve şartların kalite ile tutarlı olarak kalınır. 7 için belirlenen kapsam dışı tutulmaları da gör öneme alınarak değerlendirilmelidir.

Sertifikasyonun Kapsamı:

Dekoratif Amaçlı Muhafaza Telleri, Özel Alaşımli Çelik Telleri Üretim ve Satışı

İlk veriliş tarihi	Revizyon tarihi	Geçerlilik tarihi
11 Ağustos 2012	11 Ağustos 2012	07 Ağustos 2013

Sertifika No.	SAC No.
TR7004-Q/UK	17

Authorized signature for IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited

iec denetim ve gozetim hizmetleri ltd
Köknar - sokak 123 712 222
Kocaeli - 41010 712 222
www.iec-certification.com.tr
İstanbul - 41010
123 Köknar Sokak
Kocaeli - 41010
Tic Sic No: 272700
Vergi Sic No: 272700

The certificate attests the conformity of the certificate holder's quality management system with the requirements of the standard BS EN ISO 9001:2008. The certificate is valid for a period of 12 months from the date of issue. The certificate holder must maintain the system in accordance with the requirements of the standard and submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for surveillance audits. The certificate holder must also submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for re-assessment audits. The certificate holder must also submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for re-assessment audits. The certificate holder must also submit to IEC independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited for re-assessment audits.

iec independent european certification denetim ve gozetim hizmetleri limited Yürekli İnanç





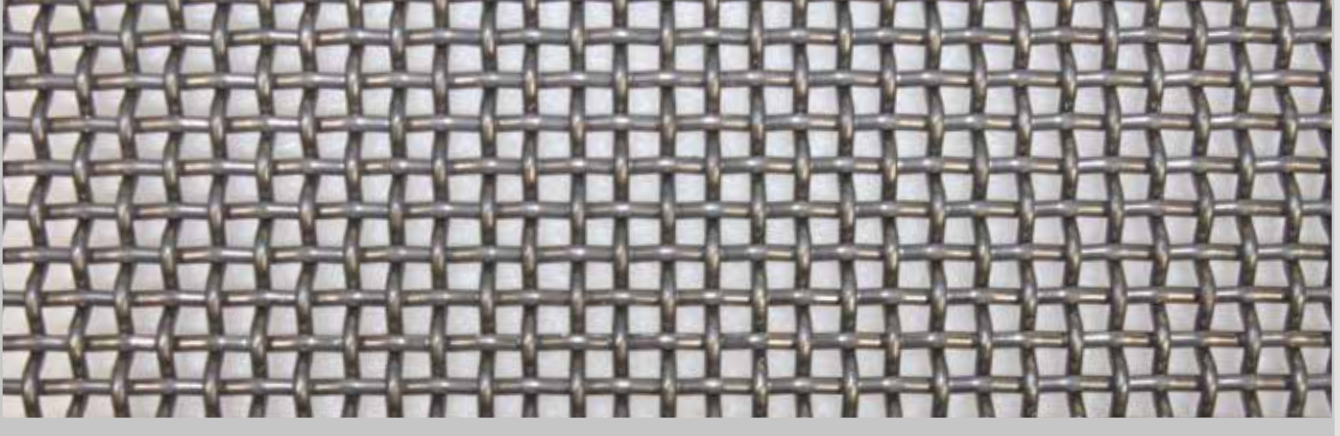
★ 1945 senesinden beri, tel dokuma imalatı ile iştigal eden firmamız, uzun seneler, imalatını o günün koşullarına göre, sürdürmekte idi. Daha sonraki yıllarda, değişen koşullar ile birlikte, kendisini teknolojik olarak güçlendirmeye başlamıştır. Bugün ise tamamen bilgisayar teknolojisine bağlı olarak üretimine devam etmektedir. Buna paralel olarak, ürün yelpazesini, genişleterek siz değerli müşterilerine daha iyi hizmet vermeyi ilke edinen firmamız, müşteri memnuniyetini göze alarak ISO 9001:2000 belgesi ile kalitesini perçinlemiştir. Kuruluşumuzdan bu yana, yurt geneline yayılmış müessese ve müşterilerimizin teşvik ve takdirleri yanında, firmamıza karşı gösterdikleri güvene layık olabilmek için her zaman olduğu gibi daha kaliteli üretim ve hizmet verme dileği ile teşekkürlerimizi sunarız. Saygılarımızla

Our company, Savas Steel Wire Screen Manufacturers Ltd, is connected with the production of steel wire screen and wire mesh, since 1945, in Turkey. The machinery and apparatus used in production processfully based on the high computer technology, so it is accepted as the only company capable of having TSE (Turkish Standarts Institution) certificate.

Looking forward to permanence of our high quality and efficient production and also services enable us to improve relations with our domestic and overseas companies placed in different parts of the world and to be worthy of not only their encouragements and appreciations but also confidences. Thanks a lot in advance and kind regards.

Notre société, qui s'occupe de la fabrication du tissage des fils métalliques depuis 1945, continuait sa production selon les conditions de ce jour. Les années suivantes, grâce à l'évolution des conditions, elle a commencé à se renforcer technologiquement. Tandis qu'aujourd'hui, elle continue sa production complètement en fonction de la technologie informatique. Parallèlement, notre société a acquis comme principe de fournir de meilleurs services à ses chers clients, en élargissant la gamme de ses produits. En plus de son certificat de qualité TSE, elle a également renforcé sa qualité en ayant obtenu le certificat ISO 9001 :2000. Depuis notre fondation, en outre de l'encouragement et de l'appréciation de nos clients et des établissements répandus à travers le pays, nous les remercions et souhaitons de leur offrir un meilleur service et une production de meilleure qualité, afin de pouvoir mériter la confiance qu'ils montrent envers notre société. Cordialement





TARİF

Örgülü elek teli eleme ve sınıflandırma işlemlerinde eleme işleminin yapıldığı belirli tip ve büyüklükteki göz açıklıklarına sahip örülmüş elemandır. 24 Saat ağır çalışma koşulları altında çalışan eleklerin ham maddesi birinci kalite hava patentasyonlu yüksek karbonlu çelik filmaşinden çekilen DIN 17223 veya TS 2500 yaylık çelik teldir, istendiğinde CR-Nİ paslanmaz telden de imal edilmektedir. Bu tür malzemeler telçapı ve gözeneğine göre rulo halinde olabildiği gibi müşterinin ölçüsüne göre plaka halinde veya iki yanı DKP sac ile kılıflandıktan sonra sağuk olarak kıvrılmaktadır. Örgülü elek telinin sağlamlığı malzemenin (telin) çekme dayanımı, göz açıklığı ve tel çapı arasındaki ilişki ve örgü şekillerine bağlıdır.

Eleklerin kullanım alanları

- Kum çakıl eleme tesisleri
- Maden ocakları
- Kömür işletmeleri
- Asfalt fabrikaları
- Demir çelik fabrikaları
- Gıda sanayi
- Gübre sanayi
- Bakliyat eleme
- Un fabrikaları
- Çay işletmeleri
- V.S.

Kalitemizin özellikleri

- Kırılmaya dirençli karbon çelik malzeme
- Deformasyonu engelleyen çift kilitli örgü sistemi
- Yüke dayanımı arttıran DIN 4192'ye göre örme tekniği
- İstenilen ölçülerde ve açıklıkta elek üretimi
- İstenilen çapta çelik tel kullanımı

DESCRIPTION

Meshed sieve wire is a braided element with defined type and size of apertures to be used for election and classification procedures. The raw material of the sieves, which operate under heavy conditions 24/7, is DIN 17223 or TS 2500 spring steel wire drawn from superior quality steel with air potentiation and high carbon content. Production from CR-NI stainless steel is also possible, upon request. Such material may be in form of rolls, based on the diameter and aperture of the wire, but cold bending in form of plates, based on the ordered dimension of the client, following bilateral casing with DKP sheet iron is also possible. The stability of the meshed wire sieve is related to the interrelation between the tensile strength of the material (wire), the aperture and wire diameter.

The usage area of Meshes

- Sand and pebble Sieving Complex
- Mines . Coal Plants
- Asphalt Factories
- Iron and steel Factories
- Food Industry
- Flour Plants
- Tea Plants
- Etc.

The feature of our quality

- The resistant steel material with high carbon rate
- Double lock woven type prevent deformation
- The woven technic based on DIN4192
- The production capacity in desired size and opening
- The usage of steel in desired diameter
- More of usage length

DESCRIPTION

Les tamis métalliques maillés sont des éléments tissés ayant des types et tailles précis d'auto-ouverture, poursuivis par le tamisage fait lors des processus de tamisage et de classification des tamis métalliques maillés.

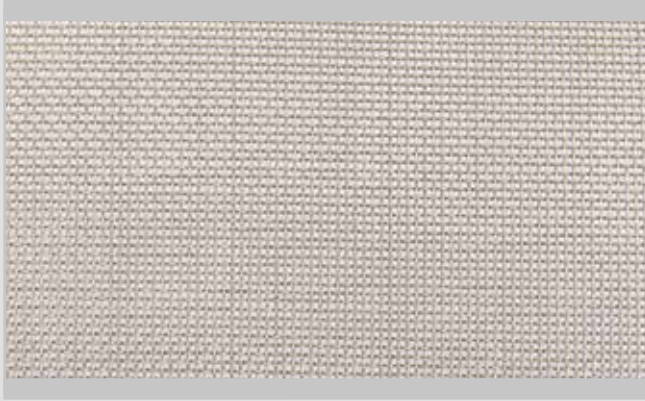
La matière première des tamis qui fonctionnent durant 24 heures dans des conditions de travail lourd est un fil d'acier à ressort TS 2500 ou DIN 17223, retiré du fil machine en acier à haute teneur en carbone avec une potentialisation d'air de première qualité. Si voulu, il peut également être fabriqué en fil inoxydable CR-NI. Ces types de matériaux sont pliés soit en rouleaux, selon les mailles et le diamètre du fil, soit en forme de plaque selon les dimensions demandées par le client ou soit pliés à froid après être enduits des deux côtés avec un tôle DKP. La solidité du fil de tamis à mailles dépend de la traction du matériel (fil), de la relation entre le maillage et le diamètre du fil et les formes de tissage.

Les champs d'application des tamis

- Installations de tamisage de sable et gravier
- Les mines
- Les entreprises de charbon
- Les usines d'asphalte
- Les usines de fer et d'acier
- L'industrie alimentaire
- L'industrie des engrais
- Le tamisage de légumineux
- Les usines de farine
- Les entreprises de thé
- Etc

Les caractéristiques de notre qualité

- Matériel acier au carbone résistant aux fractures
- Système de tissage à double tour qui empêche la déformation
- Technique de tissage selon DIN 4192 qui augmente la résistance au poids
- Production de tamis selon les dimensions et l'ouverture désirées
- Utilisation de fil en acier selon le diamètre désiré



Çift Kabartılı Örgü

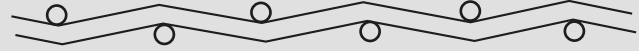
Bu örgü şekli 0,60x0,60 mm'den 12x12 eleklere kadar kullanılan bir örgü şeklidir. Genelde üstünde daha büyük gözenekte elek bulunduğu için fazla darbe ve ağırlığa maruz kalmaz.

Woven Wire Cloth, Double Crimp Screen

This type of woven is used for the screens wich ranges from 0,60x0,60 mm'to 12x12 mm Since there is a screen with larger aperture above of it, it is not exposed to much strike or weight.

Tissage à double relief

Cette forme de tissage est utilisée pour les tamis de 0,60x0,60 mm' jusqu' à 12x12 mm En général, elle n'est pas soumise à beaucoup de poids et coups, en raison qu'elle comporte de plus grandes mailles à la surface.



Kilit Kabartılı Örgü

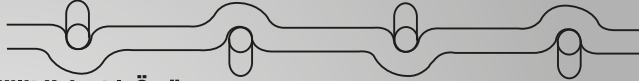
13x13 mm' den daha büyük gözeneklerde kullanılan örgü sistemidir. Bu aynı zamanda deformasyonu engelleyen çift kilitli örgü şeklidir.

Lock Crimp Screen

This is used for screens have apertures larger than 13x13 mm. This is the double lock woven type prevents deformation.

Tissage à relief fermé

Ce système de tissage est utilisé pour des mailles plus grandes que 13x13 mm. C'est également une forme de tissage à relief fermé qui empêche la déformation.



Düz Bombeli Örgü

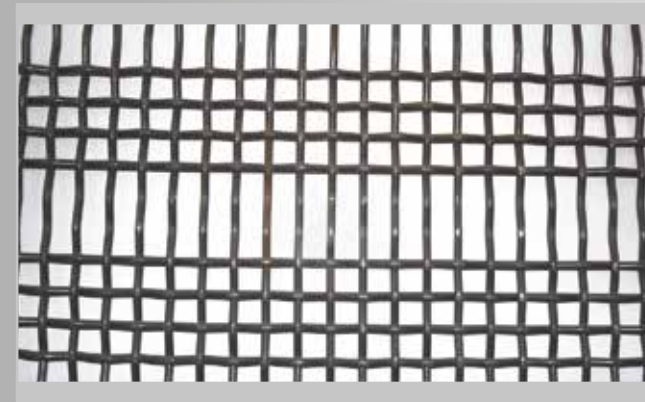
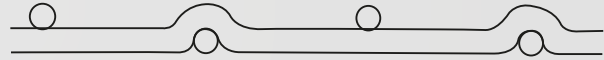
Belirli gözeneklerde dokunan bir örgü şeklidir. Tek satının düz olması nedeni ile malzemeyi kaydırma özelliği olan tek kilitli örgü şeklidir.

Flat Top Screen

This type is used in certain apertures. This is the only lock wire type lets material to silde.

Tissage bombé plat

C'est une forme de tissage tissée en mailles particulières. C'est une forme de tissage à une seule fermeture ayant une particularité de glissage dû à sa surface plate.



Saz Kabartılı Örgü

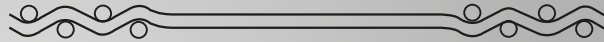
Tıkanma sorunu olan ve ince gözeneklerde kullanılan bir örgü şeklidir.

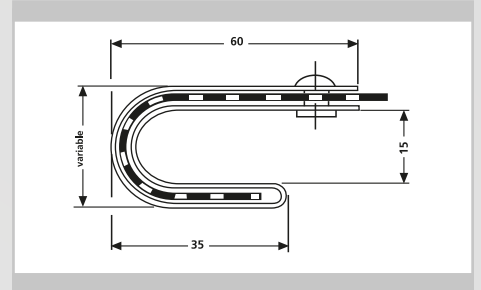
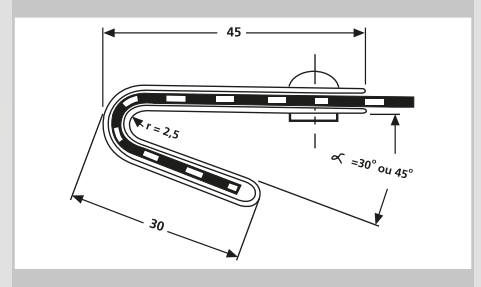
Wire Rod Screen

This type is used in fine apertures have plugging problem.

Tissage à relief fermé

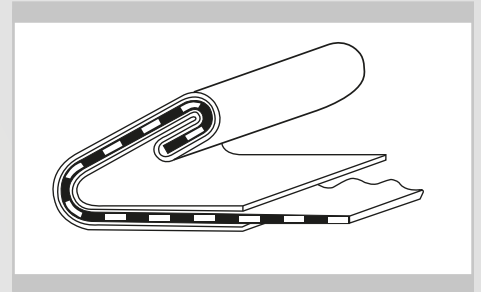
C'est une forme de tissage utilisée pour des mailles fines ayant un problème d'obstruction.





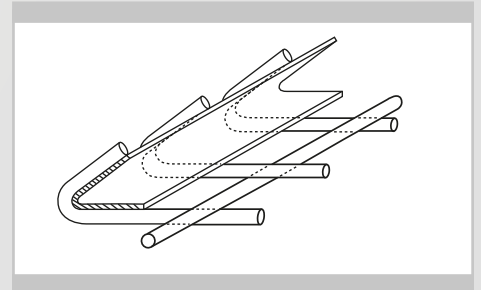
🇹🇷 Çelik Eleğin Dayanıklı Olabilmesi için;

- 1) Eleklerin kapalı sahada stoklanması
- 2) Eleklerin kasa ölçülerinden 40-50mm kadar dar olması
- 3) Taşıyıcı lamalardaki elek fitilinin yıpranmamış olması
- 4) Taşıyıcı lamaların ara mesafeleri maksimum 250 mm olması
- 5) Eleklerin bağımsız olarak gerilmesi
- 6) Eleklerin gerildikten sonra sabitleyici kancaların takılması
- 7) Eleklerin montajı bittikten ve makinenin belli bir süre boşalıştıktan sonra bütün bağlantı civatalarının tekrar elden geçirilip sıkıştırılması ve periyodik olarak bu işlemlerin yapılması
- 8) Eleğin montajdan sonraki görünüşü oval (bombeli) şekilde oluşması



🇺🇸 For Durability Of Steel Screens;

- 1) Screens should be stored in closed areas
- 2) Screens should be 40 - 50 mm narrower than their cases
- 3) Wick of carrier plates should not be frayed
- 4) Carrier plates should have interval of max 250 mm)
- 5) Screens should be stretched separately
- 6) Fixing hooks should be set. After stretching screens
- 7) All the tie-up nuts should be checked after the montage of screen and the free work of machine. This process should be repeated periodically
- 8) Screens view after montage should be oval



🇫🇷 Pour que le tamis en acier puisse être solide ;

- Pour que le tamis en acier puisse être solide ;
- 1-stocker les tamis dans des zones fermées
 - 2-les tamis doivent être 40-50 mm plus étroits que les dimensions des caisses
 - 3-les mèches de tamis sur les transporteurs lama ne doivent pas être usées
 - 4-la distance intermédiaire maximale des transporteurs lama doivent être 250 mm
 - 5-l'extension indépendante des tamis
 - 6-montage de crochets stabilisateurs après le passage des tamis
 - 7-réviser et resserrer à nouveau tous les boulons de connexion après le finissage du montage et le fonctionnement à vide de la machine durant un moment et faire ces opérations périodiquement
 - 8-formation ovale (bombée) après le montage du tamis



Çelik Tellerin Standart Üretim Çapları ve Fiziksel Özellikleri

The standart production diameters and physical features of steel screens

Les diamètres de production standards des fils d'acier et les caractéristiques physiques

Çap Diameter Diamètre (mm)	Çekme dayanımı - Tensile strength - Traction (kgf/mm ²)				Kesit Daralması A, B, C tip için Selection narrowing for A, B, C Type rétrécissement section pour type A, B, C min %	Burma Sayısı A, B, C tip için Torsion number for A, B, C Type nombre de torsion pour type A, B, C (L = 100d) min
	A Tipi Type A	B Tipi Type B	C Tipi Type C	D Tipi Type D		
1,20	157-189	190-225	266-251	240-270	40	25
1,25	156-188	189-223	224-249	240-270	40	25
1,30	155-187	188-222	223-248	240-270	40	25
1,40	153-185	186-219	220-245	240-270	40	25
1,50	152-183	184-216	217-242	230-255	40	25
1,60	150-181	182-214	215-235	230-255	40	25
1,70	149-179	180-211	212-232	230-255	40	25
1,80	147-177	178-209	210-230	225-250	40	22
1,90	146-175	176-206	207-227	225-250	40	22
2,00	145-174	175-205	206-226	215-240	40	22
2,50	140-166	167-193	194-214	-	40	22
3,00	135-159	160-185	186-206	-	40	22
3,60	130-153	154-177	178-198	-	40	20
4,00	128-150	151-172	173-193	-	40	20
4,50	125-146	147-169	170-190	-	35	20
5,00	121-141	142-162	163-183	-	35	18
5,60	117-137	138-157	158-178	-	35	16
6,00	115-134	135-154	155-175	-	35	15
6,50	113-131	132-151	152-172	-	35	13
7,00	111-128	129-147	148-168	-	30	13
7,50	109-126	127-145	146-166	-	30	11
8,00	107-123	124-142	143-163	-	30	10
8,50	104-121	122-139	140-160	-	30	9
9,00	102-119	120-137	138-158	-	30	9
9,50	101-116	117-135	136-156	-	30	8
10,00	110-114	115-134	135-155	-	30	8
11,00	-	110-131	132-152	-	-	-
12,00	-	106-127	128-148	-	-	-

Elek Gözenekleri ve Eleme Alanı Gösterir Çizelge

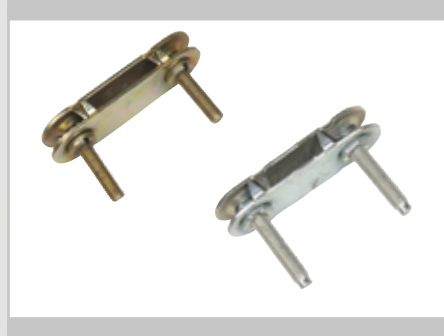
The indicating form for openings and sieving area

Mailles de tamis et Tableau montrant la surface de tamisage

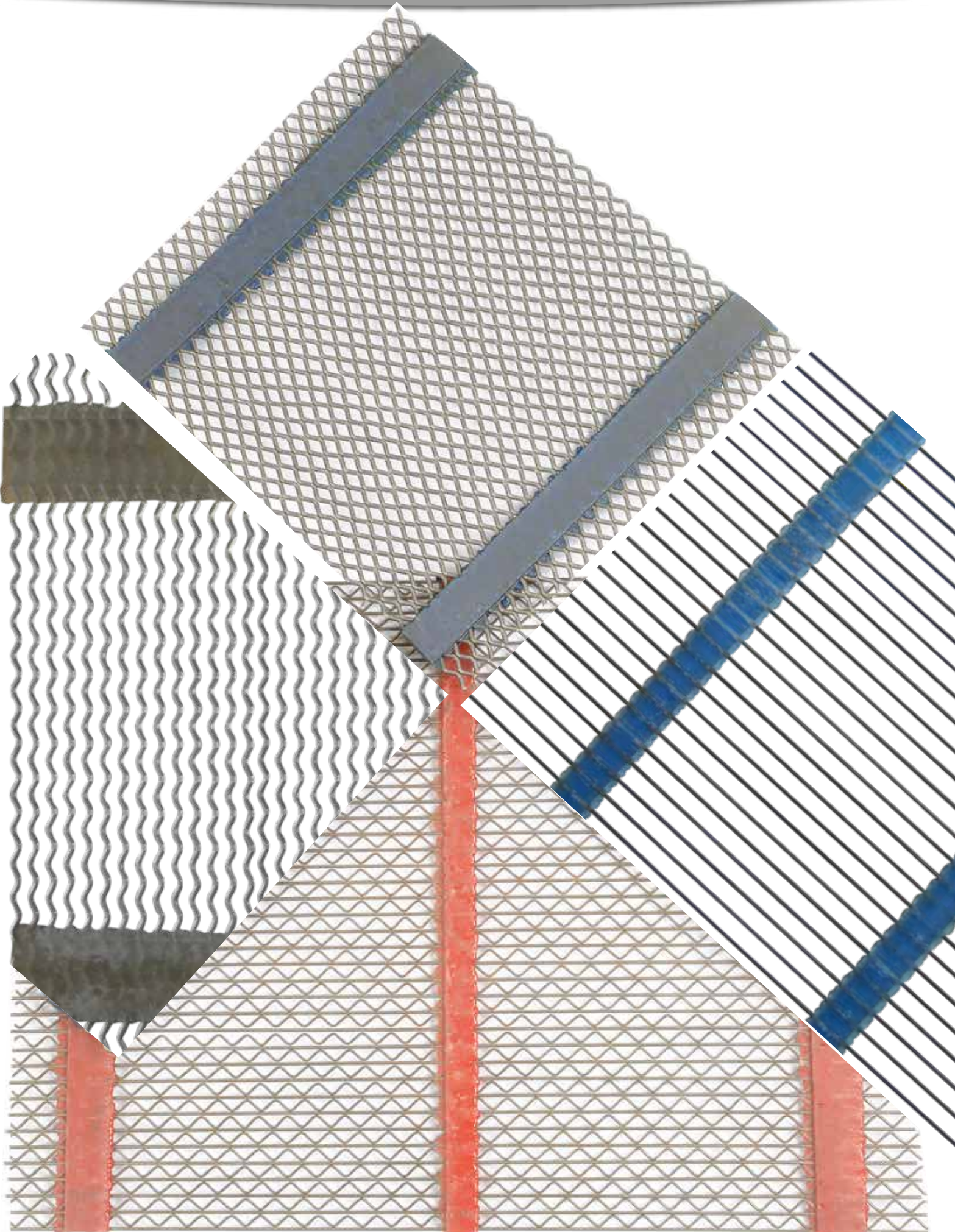
Göz Ebadı Opening Dimension de maille	Eleme Alanı Sieving Area Surface de tamisage (%)	Göz Ebadı Opening Dimension de maille	Eleme Alanı Sieving Area Surface de tamisage (%)
0,63x0,63 mm	48	16,00x16,00 mm	58-64
0,80x0,80 mm	44	17,00x17,00 mm	57-63
1,00x1,00 mm	38	18,00x18,00 mm	55-61
1,20x1,20 mm	37	19,00x19,00 mm	56-62
1,50x1,50 mm	38	20,00x20,00 mm	58-64
2,00x2,00 mm	35-41	22,00x22,00 mm	61-67
2,50x2,50 mm	37-45	24,00x24,00 mm	57-64
3,00x3,00 mm	41-48	25,00x25,00 mm	57-64
3,50x3,50 mm	41-48	26,00x26,00 mm	58-65
4,00x4,00 mm	45-51	28,00x28,00 mm	60-67
4,50x4,50 mm	45-51	30,00x30,00 mm	59-68
5,00x5,00 mm	37-48	32,00x32,00 mm	58-70
6,00x6,00 mm	44-51	35,00x35,00 mm	61-73
7,00x7,00 mm	48-56	38,00x38,00 mm	57-68
8,00x8,00 mm	44-51	40,00x40,00 mm	58-70
9,00x9,00 mm	48-54	45,00x45,00 mm	61-72
10,00x10,00 mm	45-57	50,00x50,00 mm	64-74
11,00x11,00 mm	48-57	55,00x55,00 mm	67-76
12,00x12,00 mm	51-57	60,00x60,00 mm	70-78
13,00x13,00 mm	52-58	70,00x70,00 mm	72-80
14,00x14,00 mm	54-61	80,00x80,00 mm	75-83
15,00x15,00 mm	55-62	100,00x100,00 mm	74



Tip Type	60 mm Rulo Bataryası 60 mm Roll Battery Batterie de rouleau 60mm				89 mm Rulo Bataryası 89 mm Roll Battery Batterie de rouleau 89mm				108 mm Rulo Bataryası 108 mm Roll Battery Batterie de rouleau 108mm			
	Band Geniřliđi Width Band Largeur de la bande	L	H	F	Band Geniřliđi Width Band Largeur de la bande	L	H	F	Band Geniřliđi Width Band Largeur de la bande	L	H	F
	300	380	125	600	400	500	155	700	400	500	175	700
	400	500	125	700	500	600	155	800	500	600	175	800
	500	600	125	800	650	750	155	950	650	750	175	950
	650	750	125	950	800	950	155	1150	800	950	175	1150
	800	950	125	1150	1000	1150	155	1350	1000	1150	175	1350
	1000	1150	125	1350	1200	1400	155	1600	1200	1400	175	1600
					1400	1600	155	1800	1400	1600	175	1800
	300	200	125	600								
	400	250	125	700	400	250	156	700	400	250	175	700
	500	315	125	800	500	315	156	800	500	315	175	800
	650	380	125	950	650	380	155	950	650	380	175	950
	800	465	125	1150	800	465	155	1150	800	465	175	1150
					400	160	156	700	400	160	175	700
	400	160	125	700	500	200	155	900	500	200	175	900
	500	200	125	800	650	250	155	950	650	250	175	950
	650	250	125	950	800	315	155	1150	800	315	175	1150
	800	315	125	1150	1000	380	155	1350	1000	380	175	1350
	1000	380	125	1350	1200	465	155	1600	1200	465	175	1600
				1400	510	155	1800	1400	510	175	1800	









🇹🇷 Neden Tıkanmaz;

Eleme sistemlerinde problem olan tıkanma durumu bu tür elek telleri ile çözülmüştür. sebebi ise; birbirinden bağımsız çalışan iki destek laması arasındaki tellerin titreşim anında malzemeyi tutmamasıdır. dolayısı ile tıkanmadığı gibi, kapasite artırımını sağlar.

🇺🇸 Why is it no clogged ;

the clogging which is a problem in the sieving systems has been resolved with these types of sieves. the reason is that the wires between two metal sheet support working independently can not retain the material during the vibration. consequently there is no clogging and it ensure a capacity saving.

🇫🇷 Pourquoi anti colmatants

Le colmatage qui est un problème dans les systèmes de tamisage a été résolu grâce à ces types de tamis. la raison est: les fils métalliques qui sont entre les deux lames de support qui fonctionnent de façon indépendante n'arrivent pas à retenir le matériel pendant la vibration. donc il n'y a aucun colmatage et cela assure une augmentation de capacité.

🇹🇷 Neden uzun ömürlüdür?

kullanılan telin yatay durması, taşın normal eleklerin tepe noktasına değil, bir noktayı aşındırmaması elek telinin ömrünü uzatmaktadır. agreganın silis durumuna göre elek telinin ömrü, germe durumuna göre, 8 - 18 ay arasındadır. Buradaki en önemli husus ise 2 lama arasının 250 mm den fazla olmaması gerektiridir, fazla olması elek telinin ömrünü azaltır.

🇺🇸 Why is it longlived?

the using of horizontal wire, the stone touch the peak point of the sieves and not corrode the point. this prolong the bench life. the useful life of the sieve according to circumstance of silica of aggregate and according the tensioning is between 8 - 18 months. the most important matter here is that the distance between 2 metal sheets should not be more than 250 mm, a larger distance will reduce the life of the sieve

🇫🇷 Pourquoi a-t-il une longue durée de vie?

l'utilisation d'un fil horizontal, la pierre qui touche le pinacle des tamis normaux et qui n'utilise pas un point prolonge la durée de vie du tamis. selon l'état du silice de l'agrégat la durée de vie du tamis est entre 8-18 mois en fonction de l'étirement. le sujet le plus important ici est que la distance entre les 2 lames ne doit pas être plus que 250 mm, une distance plus longue réduira la durée de vie du tamis.

🇹🇷 İstenilen en ve boyda üretim

01 x 01 mm'den 50 x 50 mm arası üretim

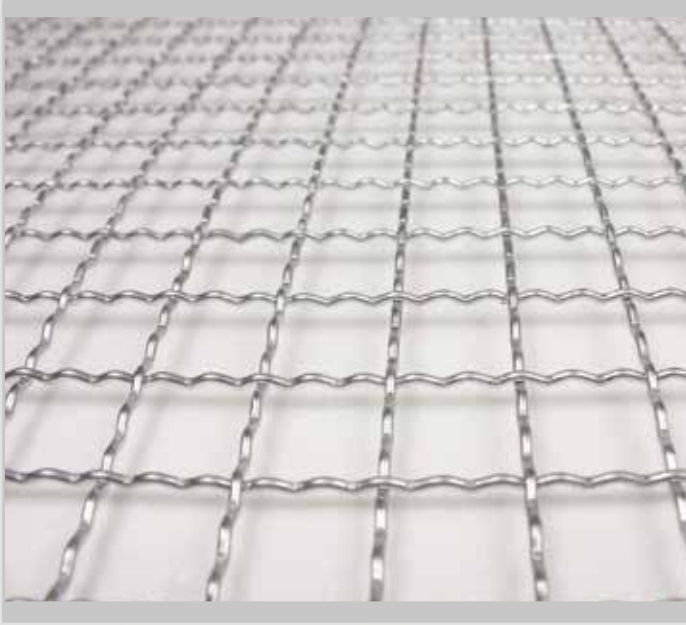


production in desired width and length
production between from 01 x 01 mm to 50 x 50 mm



production selon la largeur et la longueur désirée
production entre 01 x 01 mm et 50 x 50 mm





🇹🇷 Tam otomatik seri olarak 6 x 6 mm -, 8 x 8 mm -, 10 x 10 mm -, 12 x 12 mm -, 15 x 15 mm -, 20 x 20 mm -, 25 x 25 mm -, 30 x 30 mm. gözeneklerde üretilen genel amaçlı kafes telidir.

İstenildiğinde 40 x 40 mm -, 50 x 50 mm -, 60 x 60 mm - gözenekte ve 2500 mm genişliğine kadar özel üretim yapılabilir.

Mlz: Demir, çelik galvanizli tel veya paslanmaz (krom-nikel), muhafaza için özel panolar (köşebent, profil) içinde teslim edilebilir.

Kullanım Yerleri

- Duvar üstü panoları
- Trafo muhafazası,
- Dekoratif amaçlı desenli örgüler,
- İnşaat kaba ve ince kum eleği
- Yedek parça sepeti teli
- Muhafaza amaçlı örgüler
- İnce şap için beton teli
- Tavuk çiftlikleri

🇺🇸 This type is a general purpose cage wire which is manufactured serially in fully automated machinery in aperture diameters of 6 x 6 mm -, 8 x 8 mm - 10 x 10 mm -, 12 x 12 mm -, 15 x 5 mm -, 20 x 20 mm -, 25 x 25 mm -, 30 x 30 mm. In demand it can be manufactured in diameters of 40 x 40 mm -, 50 x 50 mm -, 60 x 60 mm and in width of 2500 mm.

Material: Iron, galvanized steel wire or stainless (chrome - nickel), it can be delivered in special panels for protection (brase clamp, angle iron)

Usage Area

- Wall panels
- Tranformer protection
- Patterned woven wire for decorative purposes
- Thick and fine sand sieves for construction companies
- Spare parts basket wire
- Protection purpose wovens
- Concrete wire for thin alum
- Chicken farms

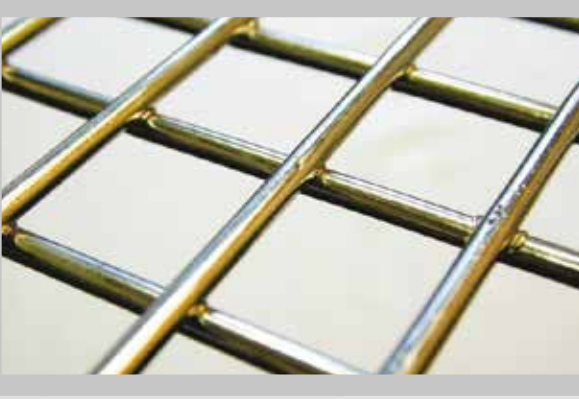
🇫🇷 Treillis métallique pour usage général, fabriqué en maille de 6 x 6 mm, 8 x 8 mm, 10 x 10 mm, 12 x 12 mm, 15 x 15 mm, 20 x 20 mm, 25 x 25 mm, 30 x 30 mm, en série entièrement automatique.

Si voulu, une production spéciale jusqu'à une largeur de maille de 40 x 40 mm, 50 x 50 mm, 60 x 60 mm et de 2500 mm peut être fabriquée.

Matériel : fer, fil en acier galvanisé ou inoxydable (chrome - nickel), peut être délivré dans des panneaux spéciaux pour la protection (cornières ,profils)

Lieux d'utilisation

- Panneaux muraux
- Boîtier de transformateur
- Tricots décoratif à motifs
- Tamis de sable fin et épais de construction
- Pièces de rechange pour panier en fil
- Tricots de protection
- Fil de béton pour le chape fin
- Fermes de poulets



- 1) PVC kaplı 1.05 x 12 x 12 puntalı kafes teli
PVS coated 1.05 x 12 x 12 welded mesh
Treillis métallique par points enduit de pvc 1,05x12x12



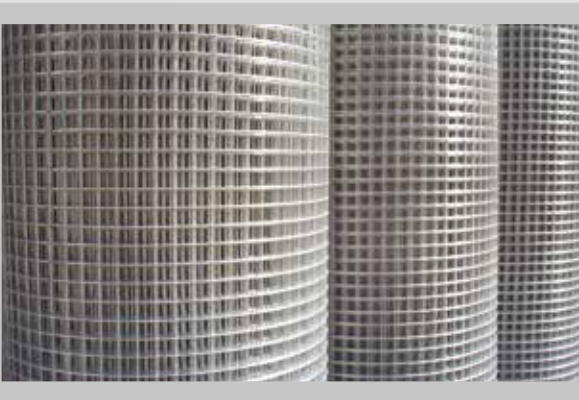
- Çelik Kalbur Telleri
Wire mesh
Fils de tamis en acier



- 2) 2.05 x 25 x 25 galvanizli puntalı kafes teli
2.05 x 25 x 25 galvanized welded mesh
Treillis métallique par points galvanisé 2,05x25x25



- Çelik Kalbur Telleri
Steel Sieving Wire
Fils de tamis en acier



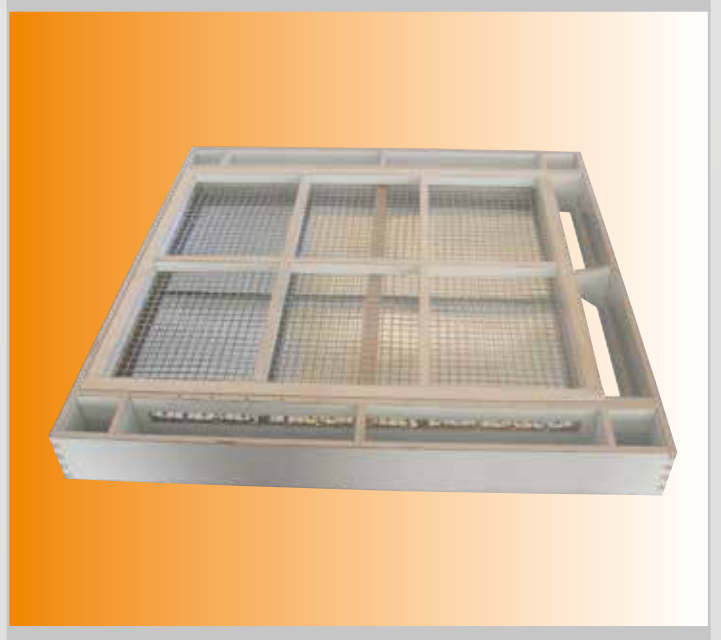
- 3) 0.55 x 6 x 6 galvanizli puntalı kafes teli
0.55 x 6 x 6 galvanized welded mesh
Treillis métallique par points galvanisé 0,55x6x6

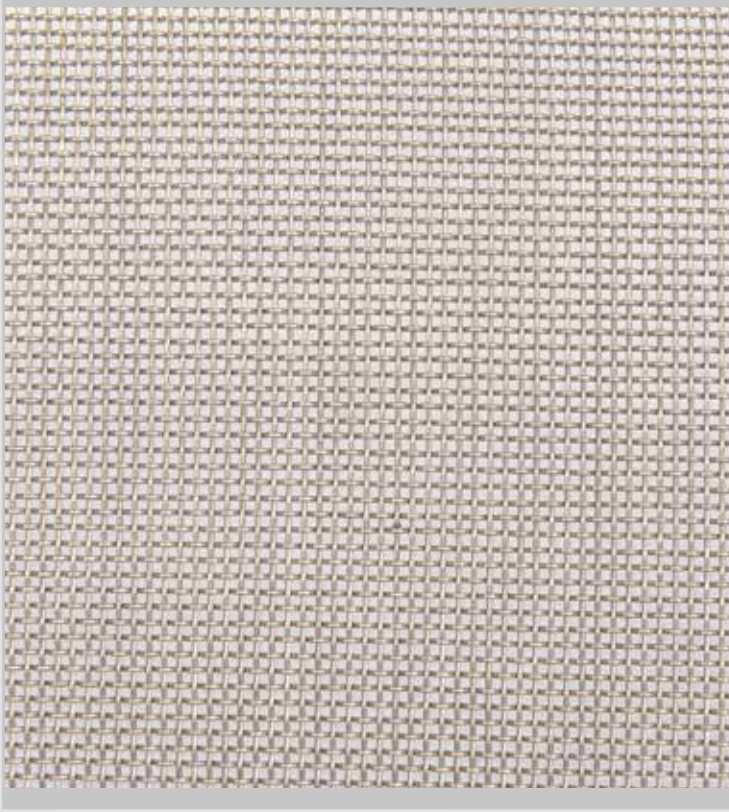
- ☐ Değirmen Sektöründe kullanılan daldırma ve galvanizli telden dokunan 10 x10 - 12 x12 mm - 15 x 15 mm - 18 x18 mm gözenek ebatlarında telero teli
Eni: Max. 2500 mm
Boy: Toplarhalinde istenilen boyda veya hassas kesilmiş ebatlarda



🇺🇸 This is used in mills and made of hot dip galvanized wire in 10 x 10 - 12 x 12 mm - 15 x 15 mm - 18 x 18 mm - diameters
Width: Max. 2500 mm
Length: In desired length as rolls and in sensitive dimensions

🇫🇷 Treillis métallique avec mailles de 10 x 10 -12 x 12 mm, 15 x 15 mm, 18 x 18 mm il est tissé avec du fil galvanisé et il est utilisé pour le marcottage dans le secteur du moulin.
Largeur : max. 2500mm
Longueur : en rouleaux dans la longueur désirée ou dans des dimensions coupées délicatement

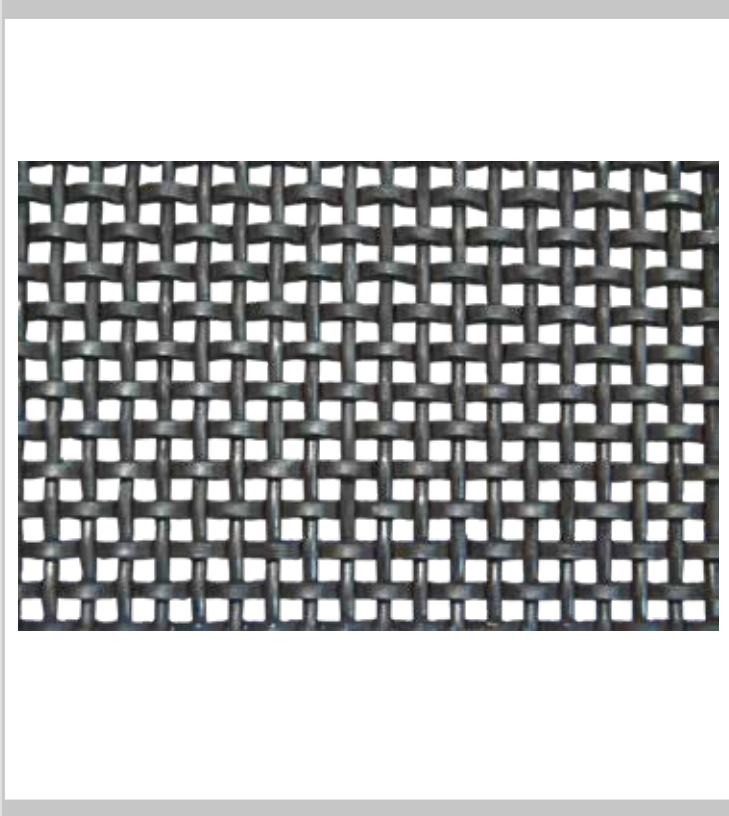




Değirmen sektöründe kullanılan, yaylık çelik telden imal edilen 1.0 x 1.0 mm - 1.2 x 1.2 mm - 1.5 x 1.5 mm gözeneklerde çelik taş ayırıcı eleği

This is used in mills and made of steel wire in diameters 1.0 x 1.0 mm 1.2 x 1.2 mm - 1.5 x 1.5 mm

Tamis séparateur de pierre avec maille en acier de 1,0 x 1,0 mm-1,2 x 1,2 mm-1,5 x 1,5 mm fabriqué avec du fil d'acier à ressort, utilisé dans le secteur du moulin.



Değirmen sektöründe kullanılan, DIN 4192'ye uygun dokuma tarzı soyucu özelliğine sahip kabuk soyucu eleği

This is used in mills and has the feature of scouring suitable with DIN 4192.

Décortiqueuse ayant la capacité de décortiquer au style de tissage, conforme au DIN 4192, utilisée dans le secteur du moulin.



www.savaselek.com.tr ● info@savaselek.com.tr ● savasscreen@hotmail.com
www.savaselek.com ● info@savaselek.com



SAVAŞ®

ÇELİK ELEK ÜRETİM ve PAZ. LTD. ŞTİ.

İstanbul Mermerciler Sanayi Sitesi
6. Cadde No: 11 Köşeler Köyü
Dilovası / KOCAELİ / TURKEY

Tel: +90 262 **728 14 50**
+90 262 **728 12 60**
+90 262 **728 13 90**
Fax: +90 262 **728 14 22**

YETKİLİ BAYİİ